



ОБЗОР

Отрасли применения

Строительство
Машиностроение
Судостроение и морская инженерия
Металлопрокат

ПРОЦЕСС

CO₂ /В смеси / Электрод /TIG /
Строжка

Выход   

Питание  

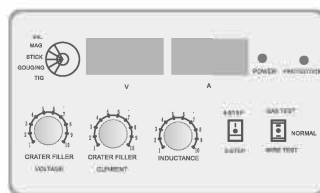
Серия MIG-M - это специально разработанные MIG аппараты для сварки стали. Все важные промежуточные настройки, такие как отжиг проволоки и горячий старт, уже включены в этот источник питания. Аппараты MIG - это многопроцессные системы для выполнения всех потребностей. Серия MIG-MC отличается компактной конструкцией.

Особенности и преимущества

- Мультипроцессы для различных применений
- Уникальная технология волнового контроля обеспечивает меньшее разбрызгивание, постоянный ток
- Усовершенствованный горячий запуск, простое зажигание и остановка дуги.
- Встроенный механизм подачи проволоки, с дополнительным разъемом для отдельного устройства подачи проволоки
- Плавная регулировка тока и напряжения
- 2 T /4 T
- Функция VRD (MMA режим)
- Удобный механизм подачи проволоки

Стандартный комплект

- 1 Источник тока
- 1 Кабель питания L=3м
- 1 Кабель массы L=3м
- 1 Воздушная (или водяная) горелка L=3м
- 1 Подающий механизм с евроразъемом



MIG-M-350 /400 /500 /630



MIG350MC

Технические характеристики

	MIG350M	MIG400M	MIG500M	MIG630M	MIG350MC
Входное напр./частота (Гц)	3 Фазы, 380В±10%, 50 /60Гц				
Входная мощность (КВА)	12.7	18.7	23.4	33.6	12.7
Номинальный входной ток (А)	19.4	28.4	36.1	51.0	19.4
Рабочий цикл(40С)	60% /350А	60% /400А	60% /500А	100% /630А	60% /350А
Напряжение холостого хода(В)	70	70	82	95	70
Диапазон регулировки тока(А)	60-350	60-400	60-500	60-630	20-350
Диапазон регулировки напряжения(В)	14-40	14-40	14-50	14-50	14-40
Режим работы	2 /4Т				
Диаметр проволоки (мм)	0.8, 1.0, 1.2	0.8, 1.0, 1.2	1.0, 1.2, 1.6	1.0, 1.2, 1.6	0.8, 1.0, 1.2
Диаметр электрода(мм)	2.0-6.0				
Класс защиты	IP23S				
Класс изоляции	H				
Габаритные размеры(мм)	655*324*546	655*324*546	655*324*546	708*322*584	580*350*640
Вес (кг/фт)	40 /88.3	40 /88.3	50 /110.3	60 /132.4	45 /99