



ОБЗОР

Отрасли применения

Строительство и тех. обслуживание
Ремонт и изготовление пресс-форм
Ручная работа
Производство фурнитуры

Процесс

Ручная сварка электродом (SMAW)

Выход



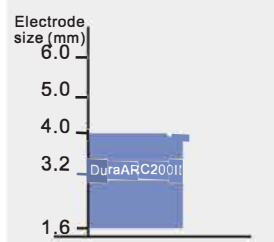
Питание



Серия DuraARC II специально разработана для сварки целлюлозными электродами (CEL).

Особенности и преимущества

- Ручная сварка MMA/TIG
- Горячий старт обеспечивает 100% -ное зажигание
- Для стандартных и целлюлозных электродов
- Функции VRD, безопасная дуга
- Небольшой размер, легкий вес
- Поддержка работы от генератора



Стандартный комплект

- 1 Источник тока
- 1 Кабель питания L=3м
- 2 Быстрых разъема



Технические характеристики

	DuraARC200II
Входное напр./частота (Гц)	1 Фаза, 230В±10%, 50 /60Гц
Входная мощность (КВА)	9
Номинальный входной ток (А)	39
Рабочий цикл (40°C)	35%/200А
Напряжение холостого хода (В)	82 (VRD ВЫКЛ) /13 (VRD ВКЛ)
Диапазон выходного тока (А)	10-200
КПД	>80%
Класс защиты	IP23S
Класс изоляции	F
Габаритные размеры (мм)	381*155*298
Вес (кг/ффт)	7.3 /16.1