




ОБЗОР

Отрасли применения

Кораблестроение
Строительство
Трубная промышленность
Мостостроение
Автомобилестроение
Металлургия

Процесс

Сварка под флюсом (SAW) /Наплавка (SMAW) /Строжка

Выход 

Питание 

ASAW-II - наилучшее применение для клиентов благодаря разнообразию дуговой сварки, однопроволочной, сдвоенной проволоке, тандемной системе, наплавке и многими другими различными решениями.

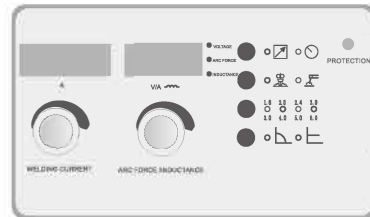
Особенности и преимущества

- Технология управления MCU + CPLD, точное управление, хорошая производительность сварки
- Встроенная экспертная программа с 10 наборами параметров сварки
- Гибкая регулировка параметров сварки, быстрое и удобное техническое обслуживание, низкая частота отказов
- Слабое влияние колебаний входного напряжения
- Отличительная функция выбора диаметра проволоки
- Функция интеллектуального охлаждения значительно увеличивает срок службы и снижает частоту отказов
- Функция самодиагностики с отображением кода ошибок



Стандартная комплектация

- 1 Источник
- 1 Кабель питания L=3м
- 1 Кабель массы L=5м
- 1 Кабель сварочный L=15м
- 1 Кабель управления L=16м
- 1 Трактор



Technical Specification

	ASAW630 II	ASAW1000 II	ASAW1250 II	ASAW1500 II
Rated input voltage/frequency (Hz)	3 phase, 380V±10%, 50 /60Hz			
Rated input capacity (KVA)	33.6	55	75.7	85.6
Rated input current (A)	51	83	115	130
Duty cycle (40°C)	100%@630A	100%@1000A	100%@1250A	60%@1500A
OCV (V)	89	84	92	92
Adjustable current range (A)	60-630	60-1000	60-1250	60-1500
Adjustable voltage range (V)	22-44			
Wire size (mm)	1.6-3.0	3.0-6.0		
Protection class	IP21S			
Insulation class	H			
Dimension (mm)	708*336*584	788*366*815	788*366*846	788*366*846
Weight (kg /lb)	55 /110.4	95 /209.8	100 /220.9	105 /232