

ОБЗОР

Отрасли применения

Судостроение
Строительство заводов
Тех.обслуживание и ремонт
Трубное производство

Процесс

Ручная сварка электродом (SMAW)

Выход



Питание



Серия ARC 11 специально разработана для сварки MMA целлюлозными электродами (CEL). Эта серия подходит для работы в чрезвычайно суровых промышленных условиях, специальная конструкция ARC 11 обеспечивает оптимальную защиту от пыли и воды при нетрадиционном использовании для достижения оптимальных результатов сварки.

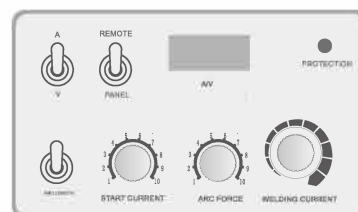
Особенности и преимущества

- Горячий пуск обеспечивает 100% - ное зажигание дуги
- Пульт ДУ (ARC400II опционально)
- Стабильная сварка на длинных дистанциях (100м)
- Регулируемая сила дуги обеспечивает высокую производительность при сварке в любом положении
- Полная потребляемая мощность обеспечивает стабильную дугу при сварке длинными кабелями и при колебаниях напряжения
- Дополнительный ток обеспечивает глубокое проникновение и идеальную вертикальную сварку целлюлозными электродами
- Поддерживает работу от генератора



Стандартный комплект

- 1 Источник тока
- 1 Кабель питания L=3м
- 1 Сварочный кабель L=3м
- 1 Кабель массы L=3м



Технические характеристики

	ARC400II
Входное напр./частота (Гц)	3 Фазы, 380В±10%, 50 /60Гц
Входная мощность (КВА)	26.3
Номинальный входной ток (А)	40
Рабочий цикл (40'С)	60%/400А
Напряжение холостого хода (В)	84
Диапазон выходного тока (А)	20-400
КПД	89%
Класс защиты	IP21S
Класс изоляции	H
Габаритные размеры (мм)	594*307*578
Вес (кг/фт)	43 /95